

Epoxypulver EP 5834

Pulverlack auf Epoxybasis in Feinstrukturoptik zum Einsatz im Innenbereich



Anwendungsbereich

Überall dort, wo höchste Ansprüche in Bezug auf die Chemikalienbeständigkeit und/oder den Korrosionsschutz an die Beschichtung gestellt werden, z. B. Laboreinrichtungen, Maschinenteile, Bremsbeläge, Möbelbeschläge, etc. Nicht für den Außeneinsatz geeignet.

Eigenschaften

- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Oberflächenhärte
- hervorragende mechanische Werte
- deckt Unebenheiten und Untergrundfehler ab
- nach entsprechender Vorbehandlung geeignet für alle gängigen metallischen Untergründe
- nach vollständiger Aushärtung bzw. Vernetzung ist der Lackfilm physiologisch unbedenklich

Werkstoffbeschreibung

| | |
|----------------------------------|--|
| Basis | Epoxidharz |
| Farbtöne | Auf Anfrage |
| Glanzgrad | Stumpfmatt bis seidenmatt ≤ 35 GU/60° (nach DIN EN ISO 2813) |
| Dichte | 1,45–1,70 g/cm ³ (nach DIN ISO 8130-2) ¹⁾ |
| Theoretische Ergiebigkeit | Ca. 635 m ² /kg (bei 1 μ m Trockenschicht) ¹⁾ |
| Kornverteilung | < 11 % < 10 μ m 35–50 % < 32 μ m > 85 % < 90 μ m (Lasermessgerät) |
| Gitterschnitt | Gt 0 C (nach DIN EN ISO 2409) |
| Erichsentiefung | ≥ 3 mm (nach DIN EN ISO 1520) |

¹⁾ farbttonabhängig

Beschichtungsvorschlag

| Untergründe ²⁾ | Grundbeschichtung | Schlussbeschichtung ³⁾ |
|---|-------------------|-----------------------------------|
| Aluminium vorzugsweise gelb- oder grünchromatiert (nach DIN EN 12487) oder eine chromfreie No-Rinse-Vorbehandlung | Entfällt | Epoxypulver EP 5834 60–80 µm |
| Stahl vorzugsweise eisen- oder zinkphosphatiert | | |
| Guss | | |
| Verzinkter Stahl u. a. | | |

²⁾ Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten und anderen Verunreinigungen sein (dies gilt insbesondere beim Einsatz direkt beheizter Gasöfen) und gemäß dem Korrosionsschutzanspruch vorbehandelt werden.

³⁾ Für die vorgenannten Anwendungsbereiche in der Regel einschichtig auf entsprechend vorbehandeltem Untergrund

Verarbeitung

| | |
|--------------------------------|--|
| Verträglichkeit | Die Mischbarkeit/Verträglichkeit unterschiedlicher Chargen bzw. Pulverlackqualitäten ist nicht grundsätzlich gegeben. Oberflächenercheinungen wie Glanzabfall, Stippen, Krater, Orangenhaut u. a. können die Folge einer Unverträglichkeit sein. Daher sind bei Bedarf entsprechende Vorversuche durchzuführen |
| Verarbeitungstemperatur | 15–25 °C |
| Luftfeuchtigkeit | < 75 % r. F. |

Auftragsverfahren

| | |
|---------------------------|--|
| Auftragsverfahren | Generell ist auf eine gute Erdung des Substrates zu achten. Die Fluidisier-, Förder- und Dosierluft muss öl- und kondensatfrei sein. Um eine gleichbleibende Beschichtungsqualität zu erzielen, sollte auf ein konstantes Verhältnis zwischen Frisch- und Rückgewinnungspulver geachtet werden. Der Anteil an Rückgewinnungspulver im Kreislauf sollte in der Regel unter 35 % liegen. Bitte beachten Sie auch unsere Technische Info „Strukturpulverlacke – Wichtige Hinweise zum Einsatz von Strukturpulverlacken“. Bei der Verarbeitung von Metallic- Pulverlacken sind besondere Verarbeitungshinweise zu beachten. Siehe „Metallic- Pulverlacke – Besonderheiten bei der Applikation von Metallic- Pulverlacken“. |
| Corona-Applikation | Je nach Teilegeometrie und Anwendungsfall unter Verwendung entsprechender Beschichtungsprogramme (gegebenenfalls unter Ausnutzung der Sprühstrombegrenzung). Für Applikationssysteme ohne Sprühstrombegrenzung: Spannung: 70–100 kV (bei Erstbeschichtung) Spannung: 40–50 kV (bei Überlackierung) |
| Tribo-Applikation | Ist möglich. |



Einbrennbedingungen

| Dauer | Objekttemperatur |
|------------|------------------|
| 25–45 Min. | bei 170 °C |
| 13–25 Min. | bei 180 °C |
| 8–13 Min. | bei 190 °C |

Epoxysysteme zeigen systemimmanent eine vergleichsweise starke Empfindlichkeit gegenüber Thermovergilbung. Das gilt in besonderem Maße für den Einsatz in direkt beheizten Gasöfen. Daher ist vorab eine sorgfältige Prüfung auf Eignung durchzuführen.

Gebindegrößen

20 kg Einzelkarton
500 kg Umkarton mit 25 Polyethylenbeuteln à 20 kg
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerfähigkeit

6 Monate nach Wareneingang. In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Mindesthaltbarkeit Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 4

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

