

## 2K-PUR-Antigraffiti-Lack 5748 hochglänzend 5749 seidenglänzend

Zweikomponentiger Polyurethan-Lack mit Anti-Haft-Eigenschaften zur nachträglichen Graffiti-Entfernbarkeit



### Anwendungsbereich

Als hoch witterungsbeständige Qualität bestens geeignet für Bauelemente/Bauprofile (Stahl und Aluminium), Garagentore, Gartenmöbel und -geräte, Haushaltsgeräte, medizintechnische Ausstattungen, Laden- und Messebau, Lampen/Leuchten, Nutzfahrzeuge, Schaltschränke, Silos, Tor- und Zaunanlagen, Türen, Zargen Verkaufsautomaten sowie Wohn- und Baucontainer.

### Eigenschaften

- ausgezeichnete Antigraffiti-Eigenschaften<sup>1)</sup>
- hervorragende Witterungsbeständigkeit
- ausgezeichnete Glanz- und Farbtonstabilität
- gute Haftungseigenschaften auf vielen Untergründen
- hohe mechanische Widerstandsfähigkeit
- gute Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit
- Dauertemperaturbeständigkeit bis 100 °C <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> Die volle Entfaltung der Antigraffiti-Eigenschaften erfolgt erst nach einer Aushärtungszeit von ca. 7 Tagen. Farbschmierereien und Verschmutzungen durch Umwelteinflüsse lassen sich durch milde Reinigungsmethoden (Hochdruckreiniger) entfernen. Bei hartnäckigen Graffiti ist die Entfernung mit geeigneten Graffiti-Entfernern empfohlen (vorab Prüfung erforderlich). Die Entfernung von Farbstift-Graffiti ist nur bedingt möglich. Die Antigraffiti-Wirkung (Graffiti-Entfernbarkeit) hängt, insbesondere bei Außenanwendungen, vom Alter (Bewitterungszustand) und der Pflege (Reinigung) der Beschichtung ab.

<sup>2)</sup> Im Aufbau gemäß Beschichtungsvorschlag

### Werkstoffbeschreibung

<b>Basis</b>	Kombination aus Hydroxyacrylat und aliphatischem Polyisocyanat
<b>Farbtöne</b>	Alle gängigen Farbsysteme. Kleinmengen bis 100 kg in allen RAL-Classic-Uni-Farbtönen kurzfristig über den Schnell-Lieferservice erhältlich.
<b>Glanzgrad</b>	5748 hochglänzend, > 90 GU/60° 5749 seidenglänzend, 60–70 GU/60° (nach DIN EN ISO 2813)

## Werkstoffbeschreibung

<b>Dichte</b>	0,9–1,4 g/cm <sup>3</sup> <sup>3)</sup> (nach DIN EN ISO 2811)
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	420–480 m <sup>2</sup> /kg <sup>3) 4)</sup> (bei 1 µm Trockenschicht)
<b>Festkörperanteil</b>	50–68 Gew.-% <sup>3)</sup>
<b>Lieferkonsistenz bei 20 °C</b>	Sorte 5748: 90–120 sek./DIN 4 mm Sorte 5749: 150–200 mPas
<b>Standfestigkeit</b>	150–250 µm (Nassfilm)
<b>Schnellbewitterung QUV-B/SE</b>	nach 600 h Restglanz ≥ 50 % vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-3)
<b>Schnellbewitterung Xenon</b>	nach 1.000 h Restglanz ≥ 50 % vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-2)
<b>Flammpunkt</b>	> 23 °C
<b>Kennzeichnung</b>	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

<sup>3)</sup> Farbtonabhängig

<sup>4)</sup> In Mischung

## Beschichtungsvorschlag

Untergründe <sup>5) 6)</sup>	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung <sup>7)</sup>
<b>Stahl</b> vorzugsweise gestrahlt (Reinheitsgrad min. SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944, Teil 4), eisen- oder zinkphosphatiert.  <b>verzinkter Stahl</b>  <b>Aluminium</b>  <b>Buntmetalle</b> <b>u. a.</b>	2K-PUR-AC-Grundierung 5705 40–60 µm	Falls erforderlich (Schichtstärkenvorgabe) kann mit der entsprechenden Grundierung eine zweite Schicht aufgebracht werden.  Bei Schlussbeschichtungen in intensiven Farbtönen (siehe Verarbeitung) ist eine Zwischenbeschichtung im Farbton RAL 9010 (ca. 40 µm) mit 5742.-.9010 erforderlich.	2K-PUR-Antigraffiti-Lack 5748, 5749 40–80 µm <sup>8)</sup>
	2K-PUR-High-Solid-Grund 5703 40–80 µm		
	2K-EP-Haftgrund 5706 40–80 µm		

<sup>5)</sup> Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

<sup>6)</sup> Porige oder strukturierte Untergründe beeinträchtigen die rückstandsfreie Graffiti-Entfernbarkeit. Mineralische Untergründe sind nicht geeignet.

<sup>7)</sup> Reparaturbeschichtung von Altanstrichen: Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche intensiv mittels Schleifpapier P 120 mattschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit dem Brillux Reiniger und Entfetter Sorte 614 für die Lackierung vorbereitet werden. Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein und mit 2K-EP-Haftgrund 5706.-.7035 beschichtet werden.

<sup>8)</sup> Der Beschichtungsprozess ist so durchzuführen, dass die erforderliche Lackschicht zur Erzielung der genannten Trockenschichtdicke bei Lufttrocknung (bei 20 °C) innerhalb von 5 Stunden aufgetragen wird. (Siehe Vorgehensweise Trocknung (Lufttrocknung und Ofentrocknung) Seite 4).

## Härter

<b>PUR-Härter</b>	5770.-.0010   5770.-.0011 (standard härtend) 5770.-.0020 (langsam härtend) 5770.-.0030 (schnell härtend)
<b>Basis</b>	Aliphatisches Polyisocyanat
<b>Lagerfähigkeit</b>	6 Monate nach Wareneingang. In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
<b>Mindesthaltbarkeit</b>	Siehe Etikett
<b>Mischungsverhältnis</b>	5 : 1 Gew.-% (4 : 1 Vol.-%)
<b>Anmischen</b>	Als 2K-System werden Stammlack und Härter getrennt geliefert und erst kurz vor der Verarbeitung im angegebenen Mischungsverhältnis homogen vermischt.

## Verarbeitung

	Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.
<b>Verdünnung</b>	PUR-Verdünnung 5102 (mittelflüchtig). PUR-Verdünnung 5101 (langsamflüchtig) zur Verbesserung des Verlaufs bei großflächigen Beschichtungen.  Unter Rühren homogen verteilen.
<b>Topfzeit</b>	4–6 h (bei 20 °C)
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	> 5 °C (Objekttemperatur 3 °C über dem Taupunkt)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	< 80 % r. F.
<b>Auftragsverfahren</b>	Luftspritzen, Air-Mix- und Airless Spritzen, E-Statik-Spritzen.
<b>Verträglichkeit</b>	Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Härtern, Verdünnungen und Grundierungen.
<b>Ausführung in Intensivfarbtönen</b>	Brillante Intensivfarbtöne, insbesondere in den Bereichen gelb, orange, rot, magenta und gelbgrün (betroffene RAL Classic Uni-Farbtöne siehe unten) besitzen ein geringeres Deckvermögen. Wir empfehlen bei diesen Farbtönen eine Zwischenbeschichtung im Farbton RAL 9010 (ca. 40 µm) mit 5742.-.9010.  <b>Betroffene RAL-Classic-Farbtöne:</b> RAL 1003   RAL 2001   RAL 3011 RAL 1004   RAL 2002   RAL 3013 RAL 1006   RAL 2003   RAL 3016 RAL 1007   RAL 2004   RAL 3018 RAL 1012   RAL 2008   RAL 3020 RAL 1016   RAL 2009   RAL 3027 RAL 1017   RAL 2010   RAL 3031 RAL 1018   RAL 2011   RAL 4002 RAL 1021   RAL 3000   RAL 4004 RAL 1023   RAL 3001   RAL 4007 RAL 1028   RAL 3002   RAL 4010 RAL 1032   RAL 3003   RAL 6018 RAL 1033   RAL 3004   RAL 6026 RAL 1037   RAL 3005   RAL 8023 RAL 2000   RAL 3007

## Trocknung

### Lufttrocknung (bei + 20 °C, 65 % r. F.)

- Staubtrocken nach ca. 30 Minuten
- Klebfrei und zu überarbeiten nach ca. 2 Stunden bis maximal 5 Stunden. Nach dieser Zeit muss der Lack aufgrund der sich ausbildenden Antihaft-Eigenschaften vor einer weiteren Überlackierung intensiv mit Schleifpapier P 240 matt geschliffen werden. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit dem Brillux Reiniger und Entfetter Sorte 614 für die Lackierung vorbereitet werden. Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.
- Durchgetrocknet nach 16–24 Stunden.
- Ausgehärtet nach 7 Tagen.

### Ofentrocknung

Ca. 30 min. Ablüfzeit einhalten. Anschließend den Lack ca. 30 min. bei einer Objekttemperatur von ca. 80 °C forciert trocknen.

- Nach Ofentrocknung muss der Lack aufgrund der sich ausbildenden Antihaft-Eigenschaften vor einer weiteren Überlackierung intensiv mit Schleifpapier P 240 matt geschliffen werden. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit dem Brillux Reiniger und Entfetter Sorte 614 für die Lackierung vorbereitet werden. Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

Die Trocknung bzw. Vernetzung des aufgetragenen Lackfilms ist erst ab + 5 °C aufwärts möglich. Mit steigender Temperatur verkürzt sich die Trockenzeit.

## Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungskonsistenz <sup>9)</sup>
Luftspritzen	1,3–1,5 mm	4–5 bar	20–25 sek.
Air-Mix-Spritzen	0,23–0,33 mm	120–150 bar (Material) 1–3 bar (Luft)	35–45 sek.

<sup>9)</sup> gemessen im DIN 4 mm Auslaufbecher (in Mischung)

## Gebindegrößen

25 kg.  
Im Schnell-Lieferservice: 10 kg, 2,5 kg. Weitere Gebinde auf Anfrage.

## Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.  
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

### Mindesthaltbarkeit

Siehe Etikett

## Technische Info

Zur Entfernung hartnäckiger Lack-, Farb- und Faserstiftschmierereien auf metallischen Flächen, die mit 2K-PUR-Antigraffiti-Lacken 5748, 5749 beschichtet wurden, sollten spezielle kommerzielle tensidhaltige Graffiti-Entferner eingesetzt werden. Deren konkrete Eignung ist im Einzelfall an einer Testfläche am Objekt vorab zu prüfen. Bitte berücksichtigen Sie hierzu unsere Technische Info „Graffiti-Entfernung“.

## Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter [www.brillux-industrielack.de](http://www.brillux-industrielack.de), Version 21.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack  
Otto-Hahn-Straße 14  
59423 Unna  
Tel. +49 2303 8805-0  
Fax +49 2303 8805-119  
[info@brillux-industrielack.de](mailto:info@brillux-industrielack.de)  
[www.brillux-industrielack.de](http://www.brillux-industrielack.de)

