

Emballagen-Innenlack EP 5735.-.0120

Spritzlack mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit
für die Innenbeschichtung von Emballagen



Anwendungsbereich

Innenlack für Schweremballagen, Lebensmitteldosen, Kronkorken usw.

Eigenschaften

- sehr gute Beständigkeit gegen diverse Füllgüter (siehe gesonderte Beständigkeitsliste)
- Lebensmitteleignung gemäß LFGB
- sehr gute Lösemittelbeständigkeit (MEK-Test > 100 DH bei den vorgegebenen Schichtdicken und Einbrennbedingungen)
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- sehr gute Verformbarkeit
- gute Kratzfestigkeit

Werkstoffbeschreibung

Basis	Epoxid-/Phenolharz-Kombination
Farbtöne	Gold
Freigaben/ Zulassungen	Entspricht den Anforderungen der §§ 30 und 31 (1) des deutschen Lebensmittel- und Futtermittelgesetzbuchs (LFGB) sowie Art. 3 der EG-Verordnung Nr. 1935/2004 (geprüft durch Institut Nehrning, Braunschweig).
Dichte	0,96–1,02 g/cm ³ (nach DIN EN ISO 2811)
Theoretische Ergiebigkeit	192–202 m ² /kg (bei 1 µm Trockenschicht)
Festkörperanteil	21–23 Gew.-%
Lieferkonsistenz bei 20 °C	20–25 sek./DIN 4 mm
Flammpunkt	> 23 °C
Kennzeichnung	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Beschichtungsvorschlag

Untergründe ¹⁾	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
kaltgewalztes Stahlblech	Emballagen-Innenlack EP 5735 5735.-.0120 5–6 µm	Entfällt	Emballagen-Innenlack EP 5735 5735.-.0120 5–6 µm
	Entfällt	Entfällt	Emballagen-Innenlack EP 5735 5735.-.0120 8–12 µm

1) Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

Verarbeitung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Verträglichkeit Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Verdünnungen.

Verarbeitungstemperatur 15–25 °C

Verdünnung Spezial Verdünnung 5135.-.0003. Unter Rühren homogen verteilen

Luftfeuchtigkeit 40–70 % r. F.

**Verarbeitungskonsistenz
bei 20 °C** 20–25 sek./DIN 4 mm

Auftragsverfahren

Spritzapplikation Druckluft, Airmix

Trocknung

Ofentrocknung Zweischichtaufbau:

	<u>Dauer</u>	<u>Objekttemperatur</u>
1. Schicht	10 Minuten	220 °C
2. Schicht	20 Minuten 10 Minuten	220 °C bzw. 250 °C

Einschichtaufbau:

	<u>Dauer</u>	<u>Objekttemperatur</u>
1. Schicht	20 Minuten	220 °C bzw. 250 °C

Gebindegrößen

25 kg

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

Mindesthaltbarkeit Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 1.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

