1K-Lack 5450

Schnell trocknender Lack für farbige Markierungsbeschichtungen auf Pulverlacken

Anwendungsbereich

Speziell geeignet für die Schulterlackierung von pulverbeschichteten Stahlflaschen.

Eigenschaften

- sehr gute Haftung auf metallischen und vielen Pulverlackuntergründen
- temperaturbeständig bis 60 °C (trockene Hitze)

Werkstoffbeschreibung

Basis	Mischpolymerisat
Farbtöne	RAL 1018 GL, RAL 3000 GL, RAL 3009 GL, RAL 5010 GL, RAL 5012 GL, RAL 6001 GL, RAL 6018 GL, RAL 7037 GL, RAL 8008 GL, RAL 9005 GL, RAL 9010 GL
Glanzgrad	Glänzend, > 80 GU/60° (nach DIN EN ISO 2813)
Dichte	0,95–1,30 g/cm³ [1)] (nach DIN EN ISO 2811)
Theoretische Ergiebigkeit	270–390 m²/kg [1)] (bei 1 µm Trockenschicht)
Festkörperanteil	37–54 Gew.-% [1)]
Lieferkonsistenz bei 20 °C	80–100 sek./DIN 4 mm
Standfestigkeit	100–150 µm (Nassfilm)
Flammpunkt	> 23 °C
Kennzeichnung	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

[1)] farbtonabhängig

Brillux Industrielack

Werkstoffbeschreibung

Schnellbewitterung QUV-B/SE	Nach 96 h Restglanz ≥ 50 % vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-3)
Schnellbewitterung Xenonbogenstrahler	Nach 1.000 h Restglanz ≥ 50 % vom Ausgangsglanz (nach DIN EN ISO 16474-2)

Beschichtungsvorschlag

Untergründe[2)]	Grundbeschichtung	Zwischenbeschichtung	Schlussbeschichtung
Stahl **verzinkter Stahl** **Aluminium** **Pulverlackuntergründe**[3)]	1K-Haftgrundierung 5408 30–40 µm Pulverlack	Entfällt Bei Schlussbeschichtungen in intensiven Farbtönen (siehe Verarbeitung) ist eine weiße Zwischenbeschichtung (ca. 40 µm) mit 5450.-.9010 erforderlich.	1K-Lack 5450 40–60 µm

[2)] Generell muss der Untergrund frei von Fetten, Ölen, Trenn- und Ziehmitteln sowie von Schmutz, Korrosionsprodukten u. a. Verunreinigungen sein.

[3)] Die Haftung muss im Einzelfall durch Vorversuche überprüft werden.

Verarbeitung

Material vor der Verarbeitung homogen aufrühren.

Verträglichkeit
Nur kombinierbar mit den in diesem Technischen Merkblatt dafür vorgesehenen Verdünnungen und Grundierungen.

Verarbeitungstemperatur
≥ 10 °C

Verdünnung
Universal-Verdünnung 5117.
Unter Rühren homogen verteilen.

Luftfeuchtigkeit
< 75 % r. F.

Auftragsverfahren

Auftragsverfahren
Luftspritzen, Rollen, Streichen

Ausführung in Intensivfarbtönen
Brillante Intensivfarbtöne, insbesondere in den Bereichen gelb, orange, rot, magenta und gelbgrün (betroffene RAL-Classic-Farbtöne: RAL 1018, RAL 3000) besitzen ein geringeres Deckvermögen. Wir empfehlen bei diesen Farbtönen eine weiße Zwischenbeschichtung (ca. 40 µm) mit 5450.-.9010.

Trocknung

Lufttrocknung (bei + 20 °C, 65 % r. F.)
Staubtrocken nach ca. 20 Minuten, klebfrei nach ca. 45 Minuten, überarbeitbar nach ca. 1 Stunde, durchgetrocknet nach ca. 8 Stunden. Ausgehärtet nach 24 Stunden.
Bei tieferen Temperaturen und oder höherer Luftfeuchtigkeit längere Trockenzeiten berücksichtigen!

Spritzdaten

Verfahren	Düsenbohrung	Druck	Verarbeitungskonsistenz[4)]
Luftspritzen	1,2–1,5 mm	3–4 bar	25–35 sek.

[4)] gemessen im DIN 4 mm Auslaufbecher bei 20 °C

Brillux Industrielack

Gebindegrößen

10 kg

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde stets verschlossen halten. Inhalt vor An-/Austrocknung schützen. Getrocknete Lackrückstände und angetrocknete Haut sind im Lack unlöslich und nur durch Sieben zu entfernen.

Mindesthaltbarkeit Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 12.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

Brillux Industrielack