

Zieh- und Stanzmittel 5115.-.0102



Mittelflüchtig, für schwache Verformungsgänge von Stahlblechen

Anwendungsbereich

Dieses Ziehmittel ist geeignet für schwache Verformungsgänge von Stahlblechen.

Eigenschaften

- organisches Lösemittel
- nach dem Verdunsten des Lösemittels überlackierbar

Werkstoffbeschreibung

Basis	Organisches Lösemittel mit lackverträglichen Zusätzen
Farbtöne	Farblos
Dichte	0,77–0,79 g/cm ³ (nach DIN EN ISO 2811)
Flammpunkt	> 23 °C
Kennzeichnung	Siehe aktuelles Sicherheitsdatenblatt.

Auftragsverfahren

Sprühen, Rollen, Gießen

Gebindegrößen

200 l

Lagerfähigkeit

24 Monate nach Wareneingang.
In verschlossenem Behälter, trocken und bei Raumtemperatur (maximal 25 °C) lagern. Vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Mindesthaltbarkeit Siehe Etikett

Anmerkung

Dieses Technische Merkblatt basiert auf intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung. Der Inhalt bekundet kein vertragliches Rechtsverhältnis. Der Verarbeiter/Käufer wird nicht davon entbunden, unsere Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung in eigener Verantwortung zu prüfen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes mit neuem Stand verlieren die bisherigen Angaben ihre Gültigkeit. Bei Bedarf erhalten Sie die aktuelle Version bei Ihrem Brillux Ansprechpartner oder unter www.brillux-industrielack.de, Version 4.

Brillux GmbH & Co. KG Industrielack
Otto-Hahn-Straße 14
59423 Unna
Tel. +49 2303 8805-0
Fax +49 2303 8805-119
info@brillux-industrielack.de
www.brillux-industrielack.de

