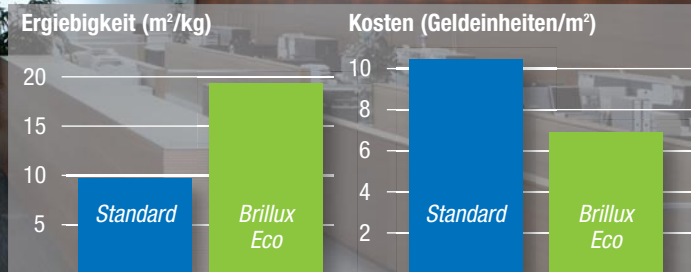
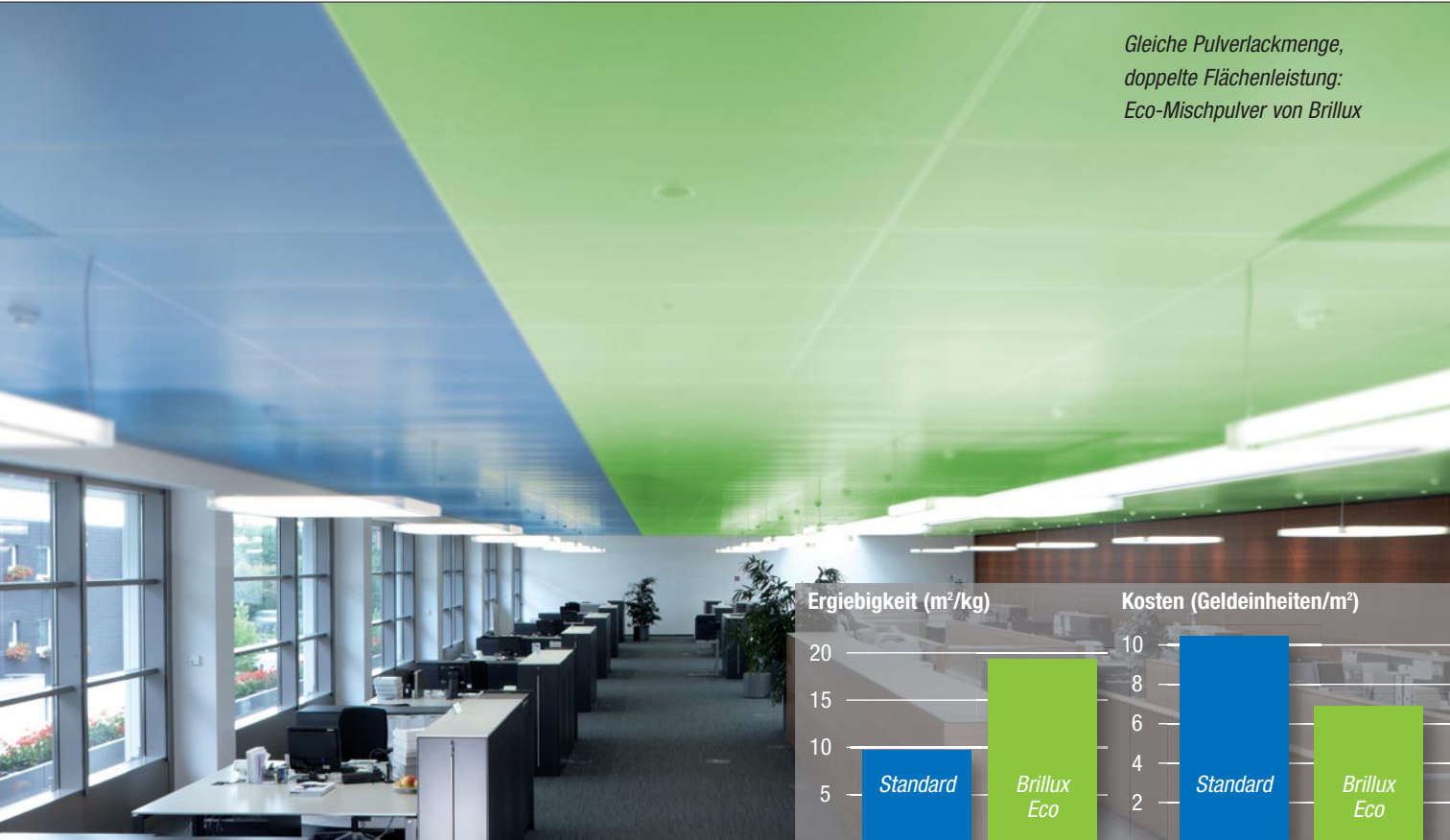


Das Weniger-ist-mehr-Prinzip: weniger Kosten, mehr Effizienz – mit Eco-Mischpulver



Pulverisieren Sie Ihren Materialeinsatz!

Gleiche Pulverlackmenge,
doppelte Flächenleistung:
Eco-Mischpulver von Brillux



Doppelt ergiebig:
Eco-Mischpulver

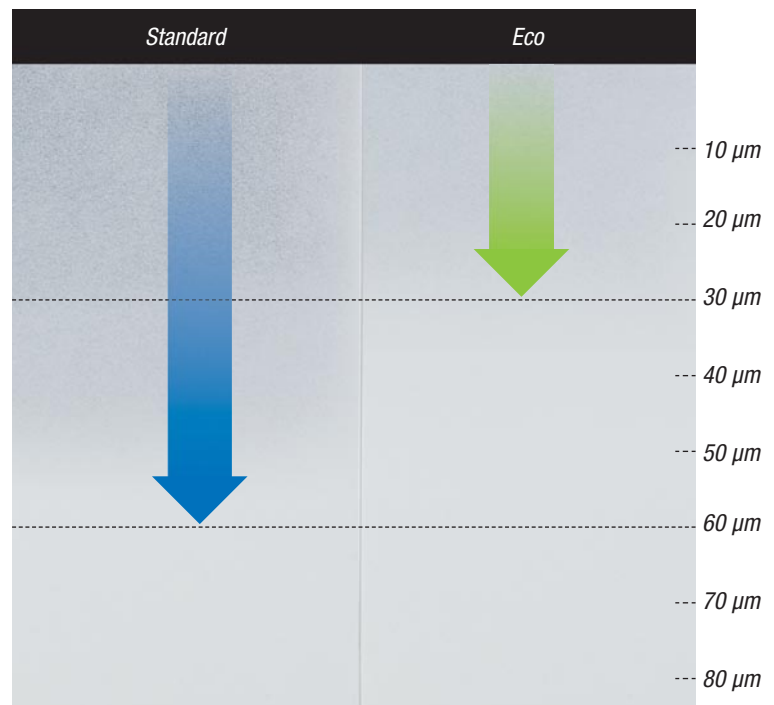
Ihre Perspektive:
Einsparpotenziale von
bis zu 30 Prozent

Sie wollen maximale Kosteneffizienz in allen Bereichen Ihrer Produktion? Dann sollten Sie jetzt Ihren Beschichtungsprozess einmal genauer unter die Lupe nehmen. Denn der Kilopreis für Beschichtungsmaterialien ist die eine – die Ergiebigkeit des verwendeten Pulvers ist die andere – und vielleicht entscheidende – Stellschraube, an der Sie kräftig drehen können. Ganz konkret: Mit den Dünnschicht-Pulverlacken von Brillux (zu erkennen an der Bezeichnung »Eco«) können Sie unter Umständen sofort eine Kostenersparnis von bis zu 30 Prozent erzielen – und das ohne nennenswerte Zusatzinvestitionen.

Die Eco-Mischpulver sind im Durchschnitt nahezu doppelt so ergiebig wie vergleichbare Standardprodukte. Daraus resultieren trotz des höheren Einstands pro Kilogramm Kostenvorteile in einer Größenordnung, wie sie sich über die Senkung von Einstandspreisen nicht erzielen lassen. Die überlegene Brillux Technologie macht es möglich: Mit Eco-Mischpulver erhalten Sie besonders glatte, dekkende Oberflächen bei deutlich minimierten Schichtdicken.

Der Praxistest auf schwarzem Untergrund zeigt: Während Eco-Mischpulver (im Farbton grauweiß) bereits bei etwa 30 µm Schichtdicke deckende Ergebnisse erzielt, deckt ein Standard-Mischpulver in gleichem Farbton erst bei mind. 60 µm. Diese Deckvermögensgrenzen sind stark farntonabhängig und weichen bei anderen Farbtönen von diesen Werten ab.

Rechnen Sie selbst: mit dem Ergiebigkeitsrechner auf www.brillux-industrielack.de



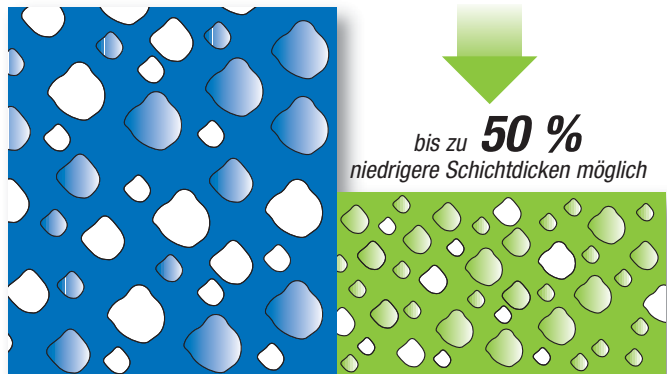
Auf das Urteil unserer Kunden können Sie sich verlassen

Namhafte Brillux Kunden verwenden bereits Eco-Mischpulver. Die Erfahrungen aus der Anwenderpraxis sprechen für sich:

- deutlich reduzierte Materialkosten (von bis zu 30 %) trotz höherer Kilopreise
- Materialeinsparungen teilweise bis zu 50 %
- deckende Oberflächen oft schon bei Schichtdicken ab 30 µm
- keine aufwendigen Umstellungen des Beschichtungsprozesses
- kein Kantenaufbau
- keine Umstellungsinvestitionen
- zusätzliches Sparpotenzial durch niedrige Einbrennbedingungen beim NT-Eco-Mischpulver EP/PE

Dünnschicht-Technologie, neuester Stand

Dünnschicht-Pulverlacke von Brillux stehen für maximale Leistungsfähigkeit bei minimalem Materialeinsatz. Und damit unterscheiden sich unsere Eco-Mischpulver deutlich von anderen sogenannten Dünnschicht-Produkten. Denn statt lediglich die Pigmentierung zu verändern, setzen wir spezielle Aggregate für die besonders feine Vermahlung des Pulverlacks ein. Außerdem verwenden wir spezifisch rezeptierte Bindemittel, die einen exzellenten Verlauf gewährleisten. Das Ergebnis: ein Pulver, das erste Wahl ist, wenn es auf Verlauf und Wirtschaftlichkeit gleichermaßen ankommt.

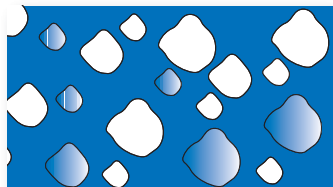


bis zu **50 %**
niedrigere Schichtdicken möglich

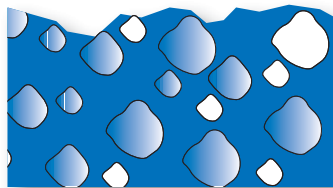
Schematischer Querschnitt: Ein höherer Pigmentanteil (farbige Partikel, verantwortlich für die Deckkraft) und eine feinere Vermahlung (Größe der Partikel) ermöglichen beim Eco-Mischpulver (rechts) niedrigere Schichtdicken. Die weißen Partikel stellen das Bindemittel dar und haben keinen Einfluss auf die Deckkraft.

Die Rezeptur macht den Unterschied:

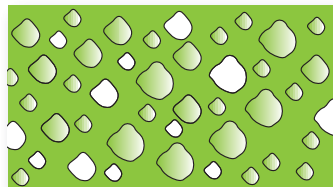
Eine einfache Reduzierung der Schichtdicke führt zu einer geringeren Pigmentierung und beeinträchtigt das Deckvermögen.



Eine lediglich erhöhte Pigmentierung führt jedoch zu einem schlechten Verlauf.



Dünnschicht-Pulverlacke decken schon bei geringer Schichtdicke hervorragend und ergeben ein ausgezeichnetes Oberflächenbild.



**Perfektes Zusammenspiel:
Ihr Produkt und Dünnschicht-
Pulverlacke von Brillux**

Dünnschicht-Pulverlacke haben sich bereits vielfach bewährt. Wenn auch Sie nicht nur die Kosten-, sondern auch die Produktvorteile der Eco-Mischpulver für sich nutzen wollen, profitieren Sie von den umfassenden Praxiserfahrungen unserer Kunden:

- Dünnschicht-Pulverlacke eignen sich vor allem für die Beschichtung von flächigen Werkstücken. Das gilt auch für das Eco-Mischpulver EP/PE und das NT-Eco-Mischpulver EP/PE. Entscheidend ist, dass gleichmäßig geringe Schichtstärken aufgetragen werden können. Faustregel: Je einfacher die zu beschichtende Form ist, desto höher fällt das Einsparpotenzial aus. Dementsprechend bewähren sich die Dünnschicht-Pulverlacke zum Beispiel beim Einsatz auf Türen, Gehäusen, Schaltschränken, Regalen, Verkleidungs- sowie Deckenelementen und ähnlichen Produkten.

- Entscheidend für den Effizienzgewinn ist die Einhaltung der Verarbeitungsvorgaben. Eine regelmäßige Überprüfung der Schichtdicken ist ratsam, um sowohl unwirtschaftlich hohe Schichtdicken auszuschließen als auch sicherzustellen, dass gewisse Mindestschichtdicken nicht unterschritten werden. Bei Glattlacken empfiehlt sich – farbonabhängig – ein Wert von mind. 30 µm; Strukturpulverlacke sollten mit wenigstens 55 µm verarbeitet werden.
- Die Verarbeitung mit Tribo-Pistolen sollte anlagenbezogen geprüft werden.
- Die Dünnschicht-Pulverlacke sind in beliebigen Farbtönen lieferbar. (geringe Einschränkungen gibt es lediglich bei einigen brillanten Gelb-, Orange-, Rot-, Violett- und Blaufarbtönen).

So geht Kosteneffizienz!

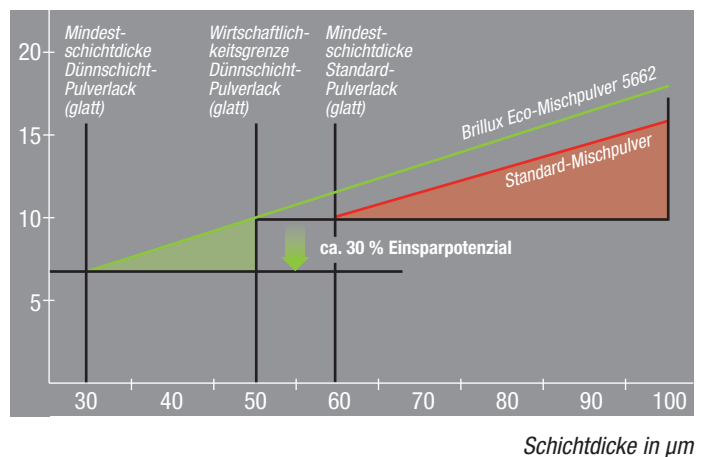
Mit Eco-Mischpulver EP/PE und NT-Eco-Mischpulver EP/PE erschließen Sie sich im Handumdrehen Kostenvorteile von bis zu 30 Prozent – bei entsprechendem Teilespektrum und

entsprechender Anlageneinstellung. Setzen auch Sie auf das »Weniger-ist-mehr-Prinzip« und reduzieren Sie Schichtdicken und Kosten mit diesen Dünnschicht-Pulverlacken.

**Wirtschaftlichkeitsberechnung von Dünnschichtpulvern
am Beispiel des Farbtons grauweiß**

	Standard- Mischpulver	Eco- Mischpulver 5662
Preis als Geldeinheiten pro kg	100	135
Dichte (g/cm³)	1,66	1,58
Schichtdicke in µm	60	30
Verlust	4 %	7 %
Ergiebigkeit m²/kg	9,6	19,6
Kosten (als Geldeinheiten pro m²)	10,38	6,88

Kosten pro m² als Indexwert



**Dünnschicht: ein Prinzip,
viele Anwendungsoptionen**

Dünnschicht-Technologie von Brillux hat viele Gesichter: Das Eco-Mischpulver EP/PE erhalten Sie in den Glanzgraden glänzend (5660), seidenglänzend (5661) und seidenmatt (5662). Das NT-Eco-Mischpulver EP/PE als energieeffiziente Dünnschichtqualität steht Ihnen als glatte, seidenmatte (5672) sowie als Grobstruktur-Variante (5673) zur Verfügung.

Kurz: Dünnschicht-Pulverlacke bieten Ihnen vielfältige Anwendungsoptionen. Nähere Informationen entnehmen Sie bitte der Übersichtstabelle auf der nächsten Seite und den Technischen Merkblättern unter www.brillux-industriellack.de



Die Brillux Eco-Mischpulver im Überblick:

	Eco-Mischpulver EP/PE			NT-Eco-Mischpulver EP/PE	
Sorte	5660	5661	5662	5672	5673
Oberfläche	glatt	glatt	glatt	glatt	Grobstruktur
Glanzgrad	glänzend	seidenglänzend	seidenmatt	seidenmatt	glänzend
Beschreibung	besonders materialsparender Dünnschicht-Mischpulverlack für innen			besonders wirtschaftlicher Niedrigtemperatur-Dünnschicht-Mischpulverlack für innen	

Untergründe

Stahl gestrahlt					
Stahl verzinkt	•	•	•	•	•
Stahl phosphatiert	•	•	•	•	•
Grauguss					
Aluminium passiviert	•	•	•	•	•
Kunststoffe				•	•
Glas	•	•	•	•	•
Keramik	•	•	•	•	•

Applikation

Corona	•	•	•	•	•
Tribo (im Einzelfall zu prüfen)				(•)	•

Eigenschaften

Ergiebigkeit	+++	+++	+++	+++	+++
Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit	+	+	+	+	+
Oberflächenhärte	+	+	+	+	+
mechanische Werte	++	++	++	+	+
physiologisch unbedenklich	ja	ja	ja	ja	ja
Verlauf	++	++	++	+	Grobstruktur

Einbrenntemperaturen

	Dauer in Minuten				
140 °C					30–60
150 °C				25–50	15–40
160 °C				15–40	10–30
170 °C	20–50	20–50	30–50	10–30	7–20
180 °C	12–30	12–30	15–30	7–25	5–15
190 °C	10–20	10–20	10–20		
200 °C	8–15	8–15			

Bitte beachten Sie die Angaben im jeweiligen aktuellen Technischen Merkblatt unter www.brillux-industriellack.de

+++ = hervorragend
 ++ = sehr gut
 + = gut
 • = geeignet

